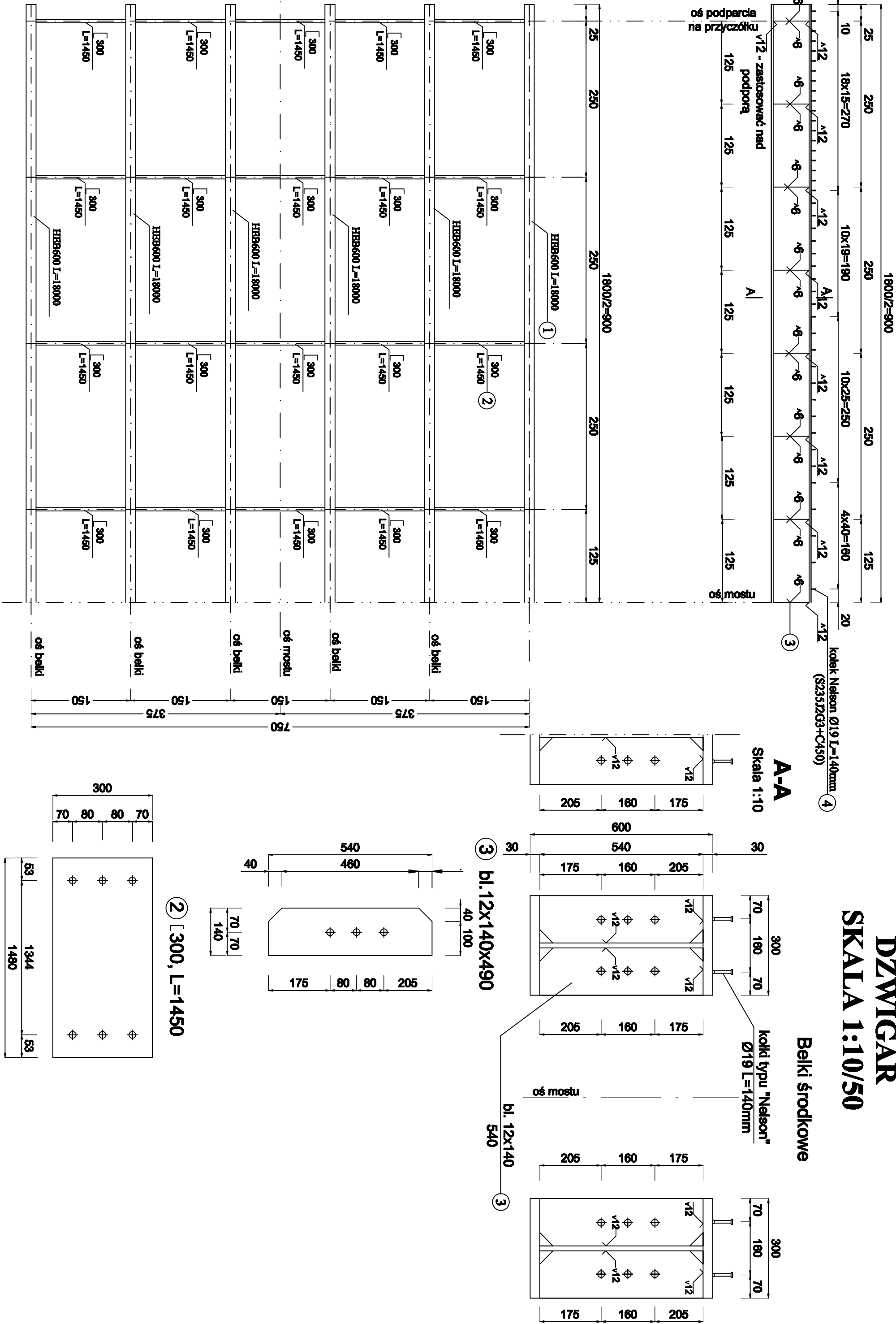


DŹWIGAR
SKALA 1:10/50

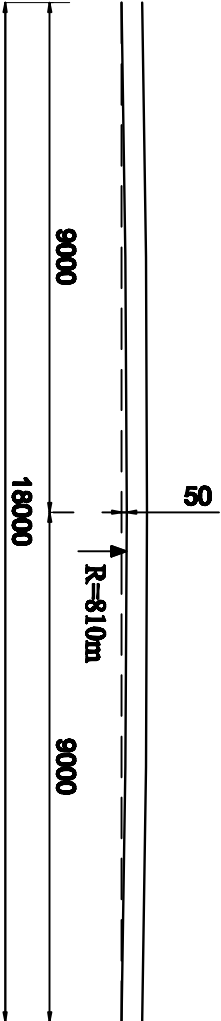


ZESTAWIENIE STALI 18G2A (S355J2G3)

NR	PROFIL	PRZEKRÓJ [mm]	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOSC [szt.]	CIĘŻAR [kg]		
					1 mb [kg]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1	Belka	HEB600	18000	6	212,00	3816,00	22 896,00
2	Poprzecznica	C300	1450	40	46,20	67,00	2680,00
3	Żebro	12x140	540	180	13,20	7,20	1296,00
4	Łącznik płyty typu Nelson	Ø19	140	1032	13,20	1,90	1961,00
5	Śruba pasowana kl.5+6	Ø20	45	240	13,20	0,60	144,00
MASA RAZEM						(kg)	28977,00
DODATEK NA SPAWY 2%						(kg)	583,00
MASA OGÓŁEM						(kg)	29560,00

Uwaga: Otwory wierceń w żebdach do których będą przykręcone poprzecznice.
Poprzecznice montować w poziomie.

SCHEMAT WYGIĘCIA DZWIGARA



Uwaga: Dźwigarom nadać strzałkę 50 mm
Zeber nie spawać do pasa rozciąganego

Stal: 18G2A (S355J2G3)

PRACOWNIA PROJEKTOWA „DARPOL” Gawrych Ruda 86 16-402 Suwałki tel./fax 5639120			
Objekt i adres	PRZEBUDOWA MOSTU NA DRODZE POWIATOWEJ NR 1179B W MIEJSCOWOŚCI MAKUSOWA BRDA (PRZEKŁADKA CZAJNYA BIAŁOCZA)	Data:	
		Grudzień 2011	
Typu	Dźwigar	Nr rys. 12	
		Skala: 1:10/50	
Zespół opracowania	Imię i nazwisko	Nr upr.	Podpis
Projektant	mgr inż. Zygmunt Dągliwicz	SUW-5/97	
Sprawdzający	mgr inż. Marek Ornośki	SUW-11/789	