



Uwaga:

1. Stal 500X, elektrody RS-146.
2. Połączenia wykonane na opisanie na rysunku:
 - połączenia rur na epoksy czotowe "n" o pełnej grubości łączonych ścianek (po odpowiednim szlifowaniu krawędzi elementów) lub na epoksy pachwinowo-czołowe "k" (po odpowiednim szlifowaniu krawędzi elementów)
 - przekroje rurowo zalepować w sposób szczelny.
3. Zabezpieczenia antykorozyjne wg opisu technicznego.

Usługi Projektowe i Informatyczne Danuta Płaszczkowska	
16-400 Suwałki ul. Sikorskiego 57A	
Tytuł opracowania	Data opr. 12.2008
Adres obiektu	Projekt modernizacji kotłowni ZSO w Puławku w Puławku
Tytuł rysunku	Stan ist. 150/150
Opracował:	Nr rys. 9/k
Sprawił:	Nr upraw. SUW/45/94